

ШАЙБЫ СТАЛЬНЫЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ А  
ДЛЯ ПАЛЬЦЕВ

Технические условия

ГОСТ  
9649-78\*

(СТ СЭВ 4731-84)

Product grade A steel washers for pins.  
SpecificationsВзамен  
ГОСТ 9649-66  
в части разд. 1

ОКП 128000

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 6 июля 1978 г. № 1836 срок введения установлен

с 01.07.79

Проверен в 1987 г. Постановлением Госстандарта от 28.03.88 № 777  
срок действия продлен

до 01.07.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

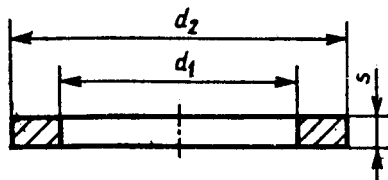
Настоящий стандарт распространяется на стальные шайбы класса точности А для пальцев диаметром от 3 до 100 мм, предназначенные для применения в шарнирных соединениях механизмов общего назначения.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4731-84.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на рис. и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\*Перездание (февраль 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в ноябре 1983 г., апреле 1985 г., в марте 1988 г. (ИУС 2-84, 7-85, 6-88)

мм

$d_1$	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	(25)	27
$d_2$	6	8	10	12	15	18	20	22	24	28	30	34	37	36	39
$s$	0,8	0,8	1,0	1,6	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0

мм

Продолжение

$d_1$	(28)	30	(32)	33	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100
$d_2$	40	44	45	47	50	56	60	66	72	78	90	92	100	98	110	120
$s$	4,0	5,0	4,0	5,0	6,0	6,0	6,0	8,0	8,0	10,0	8,0	10,0	8,0	12,0	12,0	12,0

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения шайбы с диаметром  $d_1 = 12$  мм, из стали марки 08кп, с окисным покрытием:

*Шайба 12.01.08 кп. 05 ГОСТ 9649–78.*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3)**

1.2. Теоретическая масса шайб указана в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические требования – по ГОСТ 18123–82.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.2. **(Исключен, Изм. № 3).**

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки шайб – по ГОСТ 17769–83.

## 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Методы контроля шайб – по ГОСТ 18123–82.

Разд. 5. **(Исключен, Изм. № 3).**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Справочное*

**Масса шайб**

Внутренний диаметр шайбы $d_1$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг	Внутренний диаметр шайбы $d_1$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг
3	0,14	30	32,00
4	0,24	33	34,00
5	0,47	36	44,00
6	1,06	40	57,00
8	2,20	45	58,00
10	3,46	50	92,00
12	4,00	55	100,00
14	5,00	60	153,10
16	6,00	65	191,15
18	11,00	70	219,70
20	12,00	75	215,79
22	17,00	80	237,00
24	20,00	90	295,90
27	25,00	100	325,60

(Измененная редакция, Изм. № 3).