



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

ГОСТ 16222-81 — ГОСТ 16231-81

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

ГОСТ 16222-81 — ГОСТ 16231-81

Издание официальное

МОСКВА — 1990

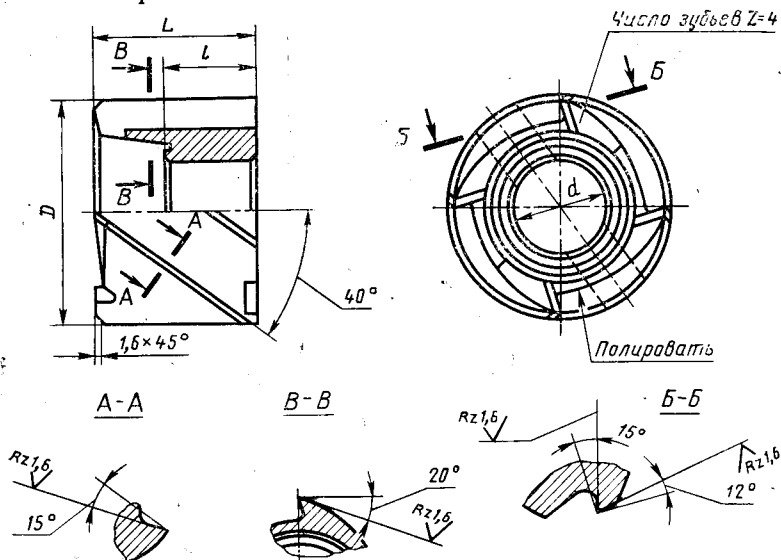
**ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ЛЕГКИХ СПЛАВОВ****Конструкция и размеры****ГОСТ
16222—81**Shell-type face milling cutters for machining light alloys.
Design and dimensions

ОКП 39183

Дата введения 01.01.83

1. Настоящий стандарт распространяется на насадные торцовые фрезы диаметром D от 50 до 80 мм для обработки легких сплавов.

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

| Праворежущие фрезы | | Леворежущие фрезы | | D | L | l | d H7 |
|--------------------|---------------|-------------------|---------------|----|----|----|---------|
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | |
| 2210-0501 | | 2210-0502 | | 50 | 36 | 20 | 22 |
| 2210-0503 | | 2210-0504 | | 63 | 40 | 22 | 27 |
| 2210-0505 | | 2210-0506 | | 80 | 45 | 25 | 32 |

Пример условного обозначения праворежущей фрезы диаметром $D=80$ мм:

Фреза 2210-0505 ГОСТ 16222—81

То же, леворежущей:

Фреза 2210-0506 ГОСТ 16222—81

3. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.
4. Допускается взамен фаски $1,6 \times 45^\circ$ изготавливать фрезы с радиусной переходной кромкой не более 1,6 мм.
5. Маркировать на торце фрезы: обозначение фрезы, диаметр фрезы, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.
6. Технические требования — по ГОСТ 1695—80.
7. (Исключен, Изм. № 1).
8. Элементы конструкции, размеры и геометрические параметры фрез указаны в приложении.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2267

2. Срок проверки — 1996 г.
Периодичность проверки — 10 лет

3. ВЗАМЕН ГОСТ 16222—70

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 1695—80 | 6 |
| ГОСТ 9472—83 | 3 |

5. Переиздание (май 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)