

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ДВУСТОРОННИЕ
С НЕПОЛНЫМИ НЕПРОХОДНЫМИ ВСТАВКАМИ
ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 6 ДО 50 ММ**

ГОСТ

14811—69*

Конструкция и размеры

Plain double-end plug gauges with no-go inserts of
not full-form with diameter from 6 to 50 mm.

Design and dimensions

Взамен
МН 4124—62

ОКП 39 3112

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

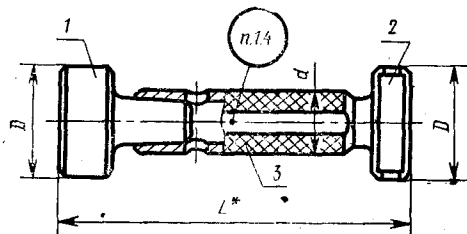
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие двусторонние калибры-пробки с неполными непроходными вставками для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ 6—9-го классов и с полями допусков по системе ОСТ 1—3-го классов точности.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ ДВУСТОРОННИХ
КАЛИБРОВ-ПРОБОК С НЕПОЛНЫМИ НЕПРОХОДНЫМИ ВСТАВКАМИ**

1.1. Конструкция и размеры гладких двусторонних калибров-пробок с неполными непроходными вставками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

* Размер для справок.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение калибровки | Применяемость | D НОМЕР | L | d | Масса в кг | Дет. 1 | Дет. 2 | Дет. 3 | | | | |
|------------------------|---------------|------------|---------------|---------------|---------------|--------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------|
| | | | | | | Вставка ПР | Вставка НЕ | Ручка | | | | |
| | | | | | | ГОСТ 14810—69 | ГОСТ 14810—69 | ГОСТ | | | | |
| | | | | | | Количество | | | | | | |
| | | | 1 | 1 | 1 | Обозначение детали | | | | | | |
| 8133-1001 | | 6,3 | 76 | 8 | 0,02 | 8133-0914/001 | 8133-1001/002 | 8054-0012 | | | | |
| 8133-1002 | | 6,5 | | | | 8133-0915/001 | 8133-1002/002 | | | | | |
| 8133-1050 | | 6,7 | | | | 8133-0965/001 | 8133-1050/002 | | | | | |
| 8133-1003 | | 7 | | | | 8133-0916/001 | 8133-1003/002 | | | | | |
| 8133-1051 | | 7,1 | | | | 8133-0966/001 | 8133-1051/002 | | | | | |
| 8133-1004 | | 7,5 | | | | 8133-0917/001 | 8133-1004/002 | | | | | |
| 8133-1005 | | 8 | | | | 8133-0918/001 | 8133-1005/002 | | | | | |
| 8133-1006 | | 8,5 | | | | 8133-0919/001 | 8133-1006/002 | | | | | |
| 8133-1007 | | 9 | | | | 8133-0920/001 | 8133-1007/002 | | | | | |
| 8133-1008 | | 9,5 | 86 | 10 | 0,03 | 8133-0921/001 | 8133-1008/002 | 8054-0013 | | | | |
| 8133-1009 | | 10 | | | | 8133-0922/001 | 8133-1009/002 | | | | | |
| 8133-1010 | | 10,5 | | | | 8133-0923/001 | 8133-1010/002 | | | | | |
| 8133-1011 | | 11 | | | | 8133-0924/001 | 8133-1011/002 | | | | | |
| 8133-1012 | | 11,5 | | | | 8133-0925/001 | 8133-1012/002 | | | | | |
| 8133-1013 | | 12 | | | | 8133-0926/001 | 8133-1013/002 | | | | | |
| 8133-1014 | | 13 | | | | 8133-0927/001 | 8133-1014/002 | | | | | |
| 8133-1015 | | 14 | | | | 8133-0928/001 | 8133-1015/002 | | | | | |
| 8133-1016 | | 15 | | | | 102 | 13 | | 0,09 | 8133-0929/001 | 8133-1016/002 | 8054-0014 |
| 8133-1017 | | 16 | 8133-0930/001 | 8133-1017/002 | | | | | | | | |
| 8133-1018 | | 17 | 8133-0931/001 | 8133-1018/002 | | | | | | | | |
| 8133-1019 | | 18 | 8133-0932/001 | 8133-1019/002 | | | | | | | | |
| 8133-1020 | | 19 | 114 | 16 | 0,10 | | | 8133-0933/001 | | 8133-1020/002 | 8054-0015 | |
| 8133-1021 | | 20 | | | | | | 8133-0934/001 | | 8133-1021/002 | | |
| 8133-1022 | | 21 | | | | | | 8133-0935/001 | | 8133-1022/002 | | |
| 8133-1023 | | 22 | | | | | | 8133-0936/001 | | 8133-1023/002 | | |
| 8133-1024 | | 23 | | | | | | 8133-0937/001 | | 8133-1024/002 | | |
| 8133-1025 | | 24 | | | | 8133-0938/001 | 8133-1025/002 | | | | | |
| 8133-1026 | | 25 | | | | 132 | 20 | 0,17 | 8133-0939/001 | 8133-1026/002 | | 8054-0016 |
| 8133-1027 | | 26 | | | | | | | 8133-0940/001 | 8133-1027/002 | | |
| 8133-1028 | | 27 | | | | | | | 8133-0941/001 | 8133-1028/002 | | |

Размеры в мм

| Обозначение калибра-пробки | Применяемость | D _{номин.} | L | d | Масса в кг | Дет. 1 | Дет. 2 | Дет. 3 |
|----------------------------|---------------|---------------------|-----|----|------------|---------------|---------------|---------------|
| | | | | | | Вставка ПР | Вставка НЕ | Ручка |
| | | | | | | ГОСТ 14810—69 | ГОСТ 14810—69 | ГОСТ 14748—69 |
| | | | | | | Количество | | |
| 1 | | | 1 | | | 1 | | |
| Обозначение детали | | | | | | | | |
| 8133-1029 | | 28 | 132 | 20 | 0,30 | 8133-0942/001 | 8133-1029/002 | 8054-0016 |
| 8133-1030 | | 29 | | | 0,31 | 8133-0943/001 | 8133-1030/002 | |
| 8133-1031 | | 30 | | | 0,34 | 8133-0944/001 | 8133-1031/002 | |
| 8133-1032 | | 31 | | | 0,44 | 8133-0945/001 | 8133-1032/002 | |
| 8133-1033 | | 32 | | | 0,46 | 8133-0946/001 | 8133-1033/002 | |
| 8133-1034 | | 33 | 140 | 24 | 0,47 | 8133-0947/001 | 8133-1034/002 | 8054-0017 |
| 8133-1035 | | 34 | | | 0,49 | 8133-0948/001 | 8133-1035/002 | |
| 8133-1036 | | 35 | | | 0,50 | 8133-0949/001 | 8133-1036/002 | |
| 8133-1037 | | 36 | | | 0,51 | 8133-0950/001 | 8133-1037/002 | |
| 8133-1038 | | 37 | | | 0,52 | 8133-0951/001 | 8133-1038/002 | |
| 8133-1039 | | 38 | | | 0,54 | 8133-0952/001 | 8133-1039/002 | |
| 8133-1040 | | 39 | | | 0,56 | 8133-0953/001 | 8133-1040/002 | |
| 8133-1041 | | 40 | | | 0,57 | 8133-0954/001 | 8133-1041/002 | |
| 8133-1042 | | 41 | | | 0,82 | 8133-0955/001 | 8133-1042/002 | |
| 8133-1043 | | 42 | | | 0,84 | 8133-0956/001 | 8133-1043/002 | |
| 8133-1044 | | 44 | 161 | 28 | 0,88 | 8133-0957/001 | 8133-1044/002 | 8054-0018 |
| 8133-1045 | | 45 | | | 0,91 | 8133-0958/001 | 8133-1045/002 | |
| 8133-1046 | | 46 | | | 0,93 | 8133-0959/001 | 8133-1046/002 | |
| 8133-1047 | | 47 | | | 0,94 | 8133-0960/001 | 8133-1047/002 | |
| 8133-1048 | | 48 | | | 0,97 | 8133-0961/001 | 8133-1048/002 | |
| 8133-1049 | | 50 | | | 1,03 | 8133-0962/001 | 8133-1049/002 | |

Примечание. Допускается применение ручек исполнения 2 по ГОСТ 14748—69.

Пример условного обозначения гладкого двустороннего калибра-пробки с неполными непроходными вставками $D_{\text{номин.}} = 8$ мм для контроля отверстия с полем допуска $H7$:

Калибр-пробка 8133—1005 H7 ГОСТ 14811—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска по A :

Калибр-пробка 8133—1005 A ГОСТ 14811—69

То же, для приемного гладкого проходного калибра-пробки П-ПР:

Калибр-пробка 8133—1005 А П-ПР ГОСТ 14811—69

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров D изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.

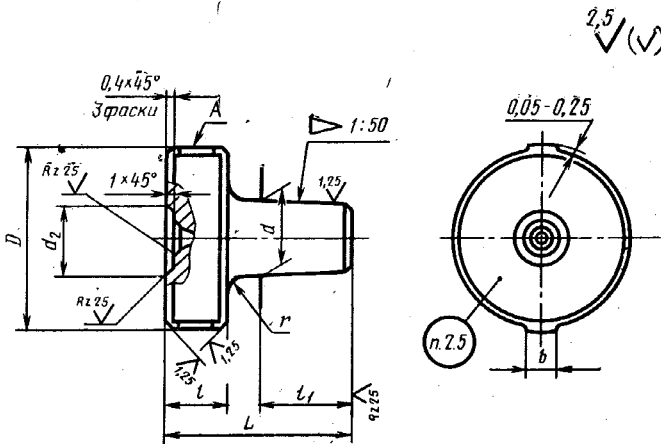
1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПОЛНОЙ ВСТАВКИ НЕ [деталь 2]

2.1. Конструкция и размеры неполной вставки НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение вставки НЕ | $D_{\text{номинал}}$ | L | d (пред. откл. по $h9$) | d_2 | l | l_1 | b | r | Масса в кг |
|------------------------|----------------------|-----|-------------------------------|-------|-----|-------|-----|-----|------------|
| 8133-1001/002 | 6,3 | 22 | 4 | — | 6 | 12,5 | 4 | 0,5 | 0,003 |
| 8133-1002/002 | 6,5 | | | | | | | | |
| 8133-1050/002 | 6,7 | | | | | | | | |
| 8133-1003/002 | 7 | | | | | | | | 0,004 |
| 8133-1051/002 | 7,1 | | | | | | | | |
| 8133-1004/002 | 7,5 | | | | | | | | |
| 8133-1005/002 | 8 | | | | | | | | |
| 8133-1006/002 | 8,5 | | | | | | | | |

Размеры в мм

| Обозначение вставки НЕ | $D_{\text{ном}}$ | L | d (пред. откл. по №9) | d_1 | l | l_1 | b | r | Масса в кг |
|------------------------|------------------|-----|----------------------------|-------|-----|-------|-----|-----|------------|
| 8133-1007/002 | 9 | 22 | 4 | | | | | | 0,005 |
| 8133-1008/002 | 9,5 | | | | | | | | |
| 8133-1009/002 | 10 | | | | | | | | |
| 8133-1010/002 | 10,5 | 25 | 6 | | 6 | | | 1 | 0,008 |
| 8133-1011/002 | 11 | | | | | | | | |
| 8133-1012/002 | 11,5 | | | | | | | | |
| 8133-1013/002 | 12 | | | | | | | | |
| 8133-1014/002 | 13 | | | | | | | | |
| 8133-1015/002 | 14 | 29 | 8 | | | | | 1,6 | 0,01 |
| 8133-1016/002 | 15 | | | | | | | | |
| 8133-1017/002 | 16 | | | | | | | | |
| 8133-1018/002 | 17 | | | | | | | | |
| 8133-1019/002 | 18 | | | | | | | | |
| 8133-1020/002 | 19 | 31 | 11 | | 8 | | | | 0,02 |
| 8133-1021/002 | 20 | | | | | | | | |
| 8133-1022/002 | 21 | | | | | | | | |
| 8133-1023/002 | 22 | | | | | | | | |
| 8133-1024/002 | 23 | | | | | | | | |
| 8133-1025/002 | 24 | 37 | 15 | | 10 | | 6 | 2 | 0,03 |
| 8133-1026/002 | 25 | | | | | | | | |
| 8133-1027/002 | 26 | | | | | | | | |
| 8133-1028/002 | 27 | | | | | | | | |
| 8133-1029/002 | 28 | | | | | | | | |
| 8133-1030/002 | 29 | 42 | 18 | 12 | 12 | 19,9 | | | 0,04 |
| 8133-1031/002 | 30 | | | | | | | | |
| 8133-1032/002 | 31 | | | | | | | | |
| 8133-1033/002 | 32 | | | | | | | | |
| 8133-1034/002 | 33 | | | | | | | | |
| 8133-1035/002 | 34 | | | | | | | | 0,05 |
| | | | | | | | | | 0,08 |
| | | | | | | | | | 0,09 |
| | | | | | | | | | 0,13 |
| | | | | | | | | | 0,14 |

Размеры в мм

| Обозначение вставки НЕ | $D_{\text{НОМИН}}$ | L | d (пред. откл. по h9) | d_2 | l | l_1 | b | r | Масса в кг |
|------------------------|--------------------|-----|----------------------------|-------|-----|-------|-----|-----|------------|
| 8133-1036/002 | 35 | 42 | 18 | 12 | 12 | 21,0 | | | 0,15 |
| 8133-1037/002 | 36 | | | | | | | | |
| 8133-1038/002 | 37 | | | | | | | | |
| 8133-1039/002 | 38 | | | | | | | | |
| 8133-1040/002 | 39 | | | | | | | | |
| 8133-1041/002 | 40 | | | | | | | | |
| 8133-1042/002 | 41 | 50 | 21 | 15 | 16 | 24,0 | 8 | 3 | 0,26 |
| 8133-1043/002 | 42 | | | | | | | | 0,26 |
| 8133-1044/002 | 44 | | | | | | | | 0,28 |
| 8133-1045/002 | 45 | | | | | | | | 0,29 |
| 8133-1046/002 | 46 | | | | | | | | 0,30 |
| 8133-1047/002 | 47 | | | | | | | | 0,31 |
| 8133-1048/002 | 48 | | | | | | | | 0,32 |
| 8133-1049/002 | 50 | | | | | | | | 0,34 |

Пример условного обозначения непроходной вставки НЕ $D_{\text{НОМИН}}=8$ мм для контроля отверстия с полем допуска А:

Вставка 8133—1005/002 А ГОСТ 14811—69

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок и допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности А и поверхности центровых отверстий — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

2.5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:
 L на L^* .

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:
«* Размер для справок».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

∇ 4 на $\sqrt{10}$

(Продолжение см. стр. 116)

▽ 5 на $\sqrt[5]{}$

▽ 6 остальное на $\sqrt[2.5]{(\sqrt)}$

▽ 7 на $\sqrt[1.25]{}$

▽ 8 на $\sqrt[0.63]{}$

Срок введения изменения № 1 01.05.74.
(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ.
указатель № 5 1974 г.).